

SIGMACOVER 256

4 страницы

Август 2010
Март 2010

ОПИСАНИЕ

двухкомпонентный эпоксидный грунт с высоким сухим остатком, отверждаемый полиамидным отвердителем, содержащий фосфат цинка

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- эпоксидный грунт общего назначения или покрытие для наращивания слоя в защитных системах, применяемых для стальных и бетонных конструкций;
- подходит для эксплуатации в условиях как континентальной, так и морской атмосферы;
- перекрывается различными одно- и двухкомпонентными ЛКМ даже после длительного срока;
- не содержит свинца и хроматов;
- обладает отличными антикоррозионными свойствами в промышленной и прибрежной атмосфере;
- прочное покрытие, долго сохраняющее эластичность;
- отверждается даже при температурах до минус 10°C;
- хорошая адгезия к стали, оцинкованной стали и старым эпоксидным покрытиям;
- легко наносится как безвоздушным распылением, так и кистью
- может быть использован как однослойное покрытие для сухих внутренних помещений.

ЦВЕТ И СТЕПЕНЬ ГЛЯНЦА

кремовый, розовый – степень глянца – «яичная скорлупа».

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ 20°C

(данные для смешанного продукта)

Плотность	1,4 г/см ³
Объемный сухой остаток	63±2%
Летучих органических соединений	min 245 г/кг max 338 г/л
Рекомендуемая ТСП	75 – 150 мкм
Теоретический расход	6,3 м ² /л для 100 мкм
Высыхание до не липнет	2 час
Интервал до перекрытия	min 3 часов* max unlimited*
Время отверждения	4 дня

(данные для компонентов)

Срок хранения (прохладное и сухое место)

не менее 12 месяцев
*см. дополнительные данные

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СОСТОЯНИЕ И ТЕМПЕРАТУРА ОКРАШИВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ

- сталь, струйная очистка до Sa2½, шероховатость поверхности Rz 40 – 70 мкм;
- сталь с шоп-праймером, предварительная обработка SPSS-Pt3 / SSPC-SP3;
- оцинкованная сталь, очищенная свипингом;
- старые пригодные покрытия, очищенные от загрязнений и

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СОСТОЯНИЕ И ТЕМПЕРАТУРА ОКРАШИВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ

- закругленные до необходимой шероховатости;
- допустимая температура поверхности в процессе нанесения и отверждения до -10°C при условии отсутствия на поверхности льда;
- температура поверхности должна быть не менее чем на 3 градуса выше точки росы;
- максимальная относительная влажность в процессе нанесения и отверждения должна быть не более 95%.

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

объемное соотношение смешивания: база/отвердитель 82 : 18

- желательно чтобы температура смешиваемых базы и отвердителя была выше 15°C , иначе для достижения рабочей вязкости возможно потребуется дополнительное количество растворителя;
- чрезмерное количество растворителя приводит к снижению устойчивости материала к образованию потеков и замедлению отверждения;
- разбавитель следует добавлять после смешивания компонентов.

Время индукции

нет – для температуры выше 10°C , 20 мин для температуры ниже 10°C .

Время жизни состава

8 часа при 20°C
*см. дополнительные данные

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель
Объем разбавителя
Форсунка
Давление

Sigma thinner 91-92
5 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения
прибл. 0,48 мм (= 0.019")
15 Мпа (= прибл. 150 бар)

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель
Объем разбавителя
Сопло
Давление

Sigma thinner 91-92
10 - 15%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения
1,5 – 3 мм
0,3 – 0,4 Мпа (= примерно 3-4 атм)

КИСТЬ/ВАЛИК

Рекомендуемый разбавитель
Объем разбавителя

Sigma thinner 91-92
0 - 5%

ЧИСТЯЩИЙ РАСТВОРИТЕЛЬ

Sigma thinner 90-53

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

для краски и рекомендованного разбавителя см. листы техники безопасности 1430, 1431 и соответствующие руководства по технике безопасности

эта краска на основе органического растворителя и следует соблюдать меры предосторожности, чтобы избежать вдыхания аэрозольной взвеси или паров, а также контакта между жидкой краской и незащищенной кожей или глазами

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Толщина пленки и расход краски

теоретический расход, м ² /л	8,4	6,3	4,2
ТСП, мкм	75	100	150

Таблица перекрытия для ТСП до 100 мкм

температура поверхности	-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
min интервал, час	36 ч	10 ч	4 ч	3 ч	2 ч	2 ч
max интервал, мес	нет					

Данные для перекрытия
SigmaCover 256, SigmaCover 435
SigmaCover 456

Таблица перекрытия для ТСП до 100 мкм

температура поверхности	-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
min интервал, час	72 ч	24 ч	16 ч	8 ч	5 ч	3 ч
max интервал, мес	нет					

для SigmaDur 520
SigmaDur 550 и различных
хлоркаучуковых, виниловых
акриловых и алкидных красок

- финишные покрытия должны наноситься на релевантный слой;
- SigmaCover 256 не следует перекрывать покрытиями на основе каменно-угольной смолы.

Таблица отверждения для ТСП до 100 мкм

температура поверхности	высыхание для транспортировки	полное отверждение
-10°C	24 - 48 часов	20 дней
-5°C	24 - 30 часов	14 дней
0°C	18 – 24 часов	10 дней
5°C	18 часов	8 дней
10°C	12 часов	6 дней
15°C	8 часов	5 дней
20°C	6 часов	4 дня
30°C	4 часа	3 дня
40°C	3 часа	2 дня

- во время нанесения и отверждения должна быть обеспечена соответствующая вентиляция;

Жизнеспособность (при рабочей вязкости нанесения)

10°C	16 часов
15°C	10 часов
20°C	8 часов
30°C	5 часа
35°C	4 часа

Пригодность материалов во всем мире

В то время как цель PPG Protective & Marine Coatings - всегда поставлять один и тот же продукт в любую точку земного шара, иногда бывает необходимой небольшая модификация продукта, чтобы соответствовать местному или национальному законодательству / условиям. В данных обстоятельствах применяется альтернативное техническое описание продукта.

ССЫЛКИ

Пояснения к описанию продукта	см. информационный лист 1411
Указания по техника безопасности	см. информационный лист 1430
Техника безопасности в замкнутых пространствах и охрана здоровья	см. информационный лист 1431
Взрывоопасность – опасность отравления	
Безопасная работа в замкнутых пространствах	см. информационный лист 1433
Указания по вентиляции	см. информационный лист 1434
Очистка стали и удаление ржавчины	см. информационный лист 1490

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Мы считаем, что информация в этом техническом описании, основанная на лабораторных испытаниях, точна и является только лишь общим руководством. Все рекомендации или предложения относительно применения продуктов Sigma Coatings, сделанных PPG Protective & Marine Coatings в технической ли документации или как ответ на конкретный запрос, или в других ситуациях, надежны и базируются на самых последних данных и знаниях. Продукты и информация предназначены для заказчиков, которые имеют необходимые знания и профессиональные навыки, и на конечном пользователе лежит ответственность за правильное использование этого продукта по назначению.

PPG Protective & Marine Coatings не может контролировать ни качество, ни состояние субстрата, а также многие другие факторы влияющие на применение и нанесение продукта, поэтому PPG Protective & Marine Coatings не несет ответственность за потери, ущерб или повреждения, являющиеся результатом ненадлежащего использования информации, содержащейся в техническом описании продукта (если не имеются письменные соглашения подтверждающие обратное).

Информация, содержащаяся здесь, подлежит изменению в результате постоянного развития практического опыта и качества продукта. Это описание продукта заменяет и анулирует все предыдущие версии и поэтому ответственность за наличие последней версии этого описания перед применением продукта лежит на пользователе.

Англоязычный текст этого документа является доминирующим перед любыми переводными версиями.