

## SIGMAFAST 210

4 страницы

Март 2011  
Изменения: Декабрь 2010

## ОПИСАНИЕ

двухкомпонентная, толстослойная, цинк-фосфатная, полиуретановая грунт-эмаль

## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- быстро отверждается
- специально разработано для нанесения в заводских условиях
- легко наносится безвоздушным распылением
- неограниченное время перекрытия
- хорошая адгезия к стали и оцинкованной стали
- хорошая стойкость к атмосферному воздействию
- хорошо сохраняет цвет
- не мелуется, не желтеет
- отверждается при температурах до -5°C

## ЦВЕТ и СТЕПЕНЬ ГЛЯНЦА

по каталогу RAL – полуглянцевая поверхность

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ при 20°C (данные для смешанного продукта)

Плотность	1,4 г/см <sup>3</sup>
Объемный сухой остаток	55 ± 2%
Летучих Органических Соединений	max 270 г/кг (Directive 1999/13/EC, SED) max 383 г/л
Рекомендуемая толщина сухой пленки	80 - 120 мкм в зависимости от системы
Теоретический расход	6,9 м <sup>2</sup> /л для 80 мкм, 4,6 м <sup>2</sup> /л для 120 мкм
Сухое на ощупь	1 час
Интервал перекрытия	min 4 час. *
Полная полимеризация	max неограничен после 4 дней *

(данные для компонентов)

Срок хранения (прохладное и сухое место)

не менее 24 месяцев  
\* см. дополнительные данные

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СОСТОЯНИЕ И ТЕМПЕРАТУРА СУБСТРАТА

- сталь; абразивоструйная очистка до ISO-Sa2½, шероховатость 40-70 мкм
- оцинкованная сталь; сухая и чистая поверхность, загрубленная (например, наждачными кругами или свипингом)
- во время нанесения и отверждения температура субстрата может быть минус 5°C, при условии, что поверхность сухая и безо льда
- температура субстрата должна быть как минимум на 3°C выше точки росы
- максимальная относительная влажность во время нанесения и отверждения – 85%
- образование конденсата и дождь на ранних стадиях отверждения покрытия могут вызвать изменение цвета и глянца

## ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

объемное соотношение смешивания: база / отвердитель 88 : 12

- желательно чтобы температура смешанных базы и отвердителя была выше 10°C, иначе для достижения рабочей вязкости может потребоваться дополнительное количество растворителя
- чрезмерное количество растворителя приводит к снижению устойчивости материала к образованию потеков и к замедлению процесса отверждения
- разбавитель следует добавлять после смешивания компонентов

## SIGMAFAST 210

Март 2011

Время индукции	нет
Время жизни смеси	5 час при 20°C * * см. дополнительные данные

**БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ**

Рекомендуемый разбавитель	Sigma Thinner 21-06
Объем разбавителя	0 - 5%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения
Диаметр форсунки	прибл. 0,46 мм (= 0.018 дюйма)
Давление в сопле	15 МПа (= прибл. 150 бар)

**ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ**

Рекомендуемый разбавитель	Sigma Thinner 21-06
Объем разбавителя	5 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения
Диаметр сопла	1,0 – 1,5 мм
Давление в сопле	0,3 – 0,4 МПа (= прибл. 3 - 4 бар)

**КИСТЬ/ВАЛИК**

Рекомендуемый разбавитель	Sigma Thinner 21-06
Объем разбавителя	0 – 5%

**ЧИСТЯЩИЙ РАСТВОРИТЕЛЬ**

Sigma Thinner 90-53

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

для краски и рекомендованного разбавителя см. информационные листы 1430, 1431 и соответствующие бюллетени по технике безопасности

это краска на основе органического растворителя и следует соблюдать меры предосторожности, чтобы избежать вдыхания аэрозоля или паров, а также контакта между жидкой краской и незащищенной кожей или глазами

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ****Толщина пленки и расход краски**

теоретический расход, м <sup>2</sup> /л	6,9	4,6
т.с.п., мкм	80	120

**Таблица перекрытия SigmaFast 210 для т.с.п. 120 мкм**

температура субстрата	-5°C	0°C	10°C	20°C	30°C
минимальный интервал	24 час	16 час	6 час	4 час	2 час
максимальный интервал	неограниченный				

- поверхность должна быть сухая и чистая

## SIGMAFAST 210

Март 2011

**Таблица отверждения**

температура субстрата	высыхание до транспортировки	полная полимеризация
- 5°C	24 час	15 дн
0°C	16 час	11 дн
10°C	4 час	5 дн
20°C	3 час	4 дн
30°C	2 час	3 дн

- во время нанесения и отверждения должна осуществляться адекватная вентиляция (см. листы 1433 и 1434)
- образование конденсата и дождь на ранних стадиях отверждения покрытия могут вызвать изменение цвета и глянца

**Время жизни (при рабочей вязкости нанесения)**

10°C	7 час
20°C	5 час
30°C	3 час

**Доступность продукта во всем мире**

В то время как цель Sigma Coatings - всегда поставлять один и тот же продукт в любую точку земного шара, иногда бывает необходимой небольшое изменение продукта для соответствия местному или национальному законодательству / условиям. В таком случае применяется альтернативное техническое описание продукта.

**ССЫЛКИ**

Пояснения к описанию продукта	см. информационный лист 1411
Указания по техника безопасности	см. информационный лист 1430
Техника безопасности в замкнутых пространствах и охрана здоровья	
Взрывоопасность – опасность отравления	см. информационный лист 1431
Безопасная работа в замкнутых пространствах	см. информационный лист 1433
Указания по вентиляции	см. информационный лист 1434

---

# SIGMAFAST 210

---

Март 2011

---

## ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация в этом техническом описании основана на лабораторных испытаниях, которые мы считаем правильными, и предназначена только для общего руководства. Все рекомендации или предложения относительно применения продуктов Sigma Coatings приведенные в технической документации, в качестве ответа на конкретный запрос или другим образом, основаны на данных, которые мы считаем достоверными. Продукты и информация предназначены для заказчиков, которые имеют необходимые знания и профессиональные навыки, и ответственность за определение применимости продукта для предполагаемой задачи лежит на конечном пользователе.

Sigma Coatings не контролирует ни качество, ни состояние субстрата, ни многие другие факторы, влияющие на применение и нанесение продукта. Таким образом, Sigma Coatings не несет ответственность за потери, ущерб или повреждения, являющиеся результатом использования информации, содержащейся в техническом описании продукта (если нет письменных соглашений, утверждающих обратное).

Информация, содержащаяся в данном описании, подлежит изменению в результате практического опыта и постоянного усовершенствования продукта.

Это описание заменяет и аннулирует все предыдущие издания, и таким образом ответственность за использование последней версии этого описания при применении продукта лежит на пользователе.

Англоязычный текст этого документа имеет преимущество перед любыми переводными версиями.

---