

SIGMAZINC 102 HS

4 страницы

Апрель 2009
Изменения: Март 2007

ОПИСАНИЕ

двухкомпонентный, с высоким сухим остатком цинковый эпоксидный грунт полиамидного отверждения

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- очень хороший грунт для систем с промежуточными покрытиями с высоким сухим остатком
- применяется также как грунт для различных других окрасочных систем
- хорошие антикоррозионные свойства
- быстро сохнет, может перекрываться через короткий интервал времени
- удовлетворяет требованиям SSPC-Paint 20

ЦВЕТ и СТЕПЕНЬ ГЛЯНЦА

серый, красно-коричневый – матовая поверхность

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ при 20°C (данные для смешанного продукта)

Плотность	2,4 г/см ³
Объемный сухой остаток	66 ± 2%
Летучих Органических Соединений	max 120 г/кг (Directive 1999/13/EC, SED) max 286 г/л
Рекомендуемая толщина сухой пленки	60 - 150 мкм в зависимости от системы
Теоретический расход	11,0 м ² /л для 60 мкм *
Высыхание, не липнет, через	2 час
Интервал до перекрытия	min 6 час. *
Полное отверждение, через	max несколько месяцев * 7 дней

(данные для компонентов)

Срок хранения (прохладное и сухое место)

не менее 12 месяцев
* см. дополнительные данные

РЕКОМЕНДУЕМОЕ СОСТОЯНИЕ И ТЕМПЕРАТУРА СУБСТРАТА

- **для условий погружения в жидкие среды:**
 - сталь; абразивно-струйная очистка до ISO-Sa2½, шероховатость 40-70 мкм
 - сталь с одобренным цинк-силикатным заводским грунтом; предварительная подготовка поверхности согласно SPSS-Ss
- **для условий атмосферной эксплуатации:**
 - сталь с одобренным цинк-силикатным заводским грунтом; подготовка поверхности согласно SPSS-Ss или машинная механическая очистка до SPSS-Pt3
- температура субстрата должна быть выше 5°C, и, по крайней мере, на 3°C выше точки росы

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

объемное соотношение смешивания: база / отвердитель 80 : 20

- желательно чтобы температура смешанных базы и отвердителя была выше 15°C, иначе для достижения рабочей вязкости возможно потребуется дополнительное количество растворителя
- чрезмерное количество растворителя приводит к снижению устойчивости материала к образованию потеков и к замедлению процесса отверждения
- разбавитель следует добавлять после смешивания компонентов

Время индукции

нет

Время жизни состава

8 час при 20°C

SIGMAZINC 102 HS

Апрель 2009

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель
Объем разбавителя
Распыляющий наконечник
Давление в наконечнике

Sigma thinner 91-92
5-15%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения
прибл. 0,43 – 0,48 мм (= 0.017 – 0.019 дюйма)
15 Мпа (= прибл. 150 бар)

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель
Объем разбавителя
Распыляющий наконечник
Давление в наконечнике

Sigma thinner 91-92
0-15%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения
1,8 – 2,2 мм
0,3 -0,6 Мпа (= прибл. 3 - 6 бар)

КИСТЬ/ВАЛИК

Рекомендуемый разбавитель
Объем разбавителя

Sigma thinner 91-92
0-10%

ЧИСТЯЩИЙ РАСТВОРИТЕЛЬ

Sigma разбавитель 90-53

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

для краски и рекомендованного разбавителя см. листы техники безопасности 1430, 1431 и соответствующие руководства по технике безопасности

эта краска на основе органического растворителя и следует соблюдать меры предосторожности, чтобы избежать вдыхания аэрозольной взвеси или паров, а также контакта между жидкой краской и незащищенной кожей или глазами

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Толщина пленки и расход

теоретический расход, м ² /л	11,0	8,8	6,6	4,4
толщина сухой пленки (т.с.п.), мкм	60	75	100	150

Таблица перекрытия SigmaZinc 102 HS для т.с.п. до 100 мкм

температура субстрата	10°C	20°C	30°C	40°C
минимальный интервал	10 час	6 час	4 час	3 час
максимальный интервал	несколько месяцев, чистая поверхность без цинковых солей			

- на поверхности цинк-наполненных грунтов могут образовываться цинковые соли; предпочтительно, чтобы перед перекрытием такие поверхности не подвергались длительное время атмосферному воздействию
- интервал перекрытия для чистых **внутренних** условий эксплуатации составляет несколько месяцев

SIGMAZINC 102 HS

Апрель 2009

- в промышленных или морских условиях, или если требуется длительный интервал перекрытия, рекомендуется сразу по истечении минимального интервала перекрытия нанести соответствующее изолирующее покрытие
- перед перекрытием видимые загрязнения на поверхности должны быть удалены очисткой водой под высоким давлением, песчано-водной смесью, свипингом или механической очисткой

Таблица отверждения для т.с.п. до 100 мкм

температура субстрата	не липнет	высыхание до транспортировки	полная полимеризация
10 ^o C	5 час	6 час	20 дн
15 ^o C	3 час	4 час	10 дн
20 ^o C	2 час	3 час	7 дн
30 ^o C	1 час	1,5 час	5 дн

- SigmaZinc 102 HS может наноситься при температурах между 5^oC и 10^oC, но скорость отверждения будет очень низкой
- для нанесения при таких температурах, рекомендуется использовать альтернативные цинк-наполненные грунты: SigmaZinc 19 или SigmaFast 302
- во время нанесения и отверждения должна поддерживаться адекватная вентиляция (пожалуйста см. листы 1433 и 1434)

Доступность материалов во всем мире

В то время как цель PPG Protective & Marine Coatings - всегда поставлять один и тот же продукт в любую точку земного шара, иногда бывает необходимой небольшая модификация продукта, чтобы соответствовать местному или национальному законодательству / условиям. В данных обстоятельствах применяется альтернативное техническое описание продукта.

ССЫЛКИ

Пояснения к описанию продукта	см. информационный лист 1411
Указания по техника безопасности	см. информационный лист 1430
Техника безопасности в замкнутых пространствах и охрана здоровья	
Взрывоопасность – опасность отравления	см. информационный лист 1431
Безопасная работа в замкнутых пространствах	см. информационный лист 1433
Указания по вентиляции	см. информационный лист 1434
Очистка стали и удаление ржавчины	см. информационный лист 1490

SIGMAZINC 102 HS

Апрель 2009

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Мы считаем, что информация в этом техническом описании, основанная на лабораторных испытаниях, точна и является только лишь общим руководством. Все рекомендации или предложения относительно применения продуктов Sigma Coatings, сделанных PPG Protective & Marine Coatings в технической ли документации или как ответ на конкретный запрос, или в других ситуациях, надежны и базируются на самых последних данных и знаниях. Продукты и информация предназначены для заказчиков, которые имеют необходимые знания и профессиональные навыки, и на конечном пользователе лежит ответственность за правильное использование этого продукта по назначению.

PPG Protective & Marine Coatings не может контролировать ни качество, ни состояние субстрата, а также многие другие факторы влияющие на применение и нанесение продукта, поэтому PPG Protective & Marine Coatings не несет ответственность за потери, ущерб или повреждения, являющиеся результатом ненадлежащего использования информации, содержащейся в техническом описании продукта (если не имеются письменные соглашения подтверждающие обратное).

Информация, содержащаяся здесь, подлежит изменению в результате постоянного развития практического опыта и качества продукта. Это описание продукта заменяет и анулирует все предыдущие версии и поэтому ответственность за наличие последней версии этого описания перед применением продукта лежит на пользователе.

Англоязычный текст этого документа является доминирующим перед любыми переводными версиями.

	PDS	7702
202554	красно-коричневый	2008001800
284208	серый	5000001800