

SIGMAZINC 102

(SIGMACOVER ZINC PRIMER)

4 страницы

Март 2007
Изменения: Сентябрь 2005

ОПИСАНИЕ

двухкомпонентный, цинковый эпоксидный грунт полиамидного отверждения

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- экономичный цинковый эпоксидный грунт для различных окрасочных систем
- хорошие антикоррозионные свойства
- быстро сохнет, может перекрываться через короткий интервал времени
- может применяться как межоперационный грунт для различных ремонтных систем и при капитальном ремонте
- наносимое следом покрытие должно быть неомыляющимся
- удовлетворяет требованиям SSPC-Paint 20

ЦВЕТ и СТЕПЕНЬ ГЛЯНЦА

серый – матовая поверхность

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ при 20°C

(данные для смешанного продукта)

Плотность	2,1 г/см ³
Объемный сухой остаток	55 ± 2%
Летучих Органических Соединений	max 193 г/кг (Directive 1999/13/EC, SED) max 410 г/л
Рекомендуемая толщина сухой пленки	25 - 50 мкм в зависимости от шероховатости; т.с.п. больше 50 мкм не рекомендуется
Теоретический расход	22 м ² /л для 25 мкм *
Высыхание до не липнет	15 мин. при 20°C *
Интервал до перекрытия	min 6 час. *
Полное отверждение, через	max несколько месяцев * 7 дней *

(данные для компонентов)

Срок хранения (прохладное и сухое место) не менее 12 месяцев

* см. дополнительные данные

РЕКОМЕНДУЕМОЕ СОСТОЯНИЕ И ТЕМПЕРАТУРА СУБСТРАТА

- сталь; абразивно-струйная очистка до ISO-Sa2½
- шероховатость; (R_z) 40 – 70 мкм
- температура субстрата должна быть выше 10°C, и по крайней мере на 3°C выше точки росы

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

объемное соотношение смешивания: база / отвердитель 78 : 22

- желательно чтобы температура смешанных базы и отвердителя была выше 15°C, иначе для достижения рабочей вязкости возможно потребуется дополнительное количество растворителя
- чрезмерное количество растворителя приводит к снижению устойчивости материала к образованию потеков и к замедлению процесса отверждения
- разбавитель следует добавлять после смешивания компонентов

Время индукции нет

Время жизни состава 24 час при 20°C, 6 часов при 35°C

SIGMAZINC 102

(SIGMACOVER ZINC PRIMER)

Март 2007

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель
Объем разбавителя
Распыляющий наконечник
Давление в наконечнике

Sigma thinner 91-92
0-20%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения
прибл. 0,43 – 0,48 мм (= 0.017 – 0.019 дюйма)
15 Мпа (= прибл. 150 бар)

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель
Объем разбавителя
Распыляющий наконечник
Давление в наконечнике

Sigma thinner 91-92
0-20%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения
1,8 – 2,2 мм
0,3 -0,6 Мпа (= прибл. 3 - 6 бар)

КИСТЬ/ВАЛИК

Рекомендуемый разбавитель
Объем разбавителя

Sigma thinner 91-92
0-5%

ЧИСТЯЩИЙ РАСТВОРИТЕЛЬ

Sigma разбавитель 90-53

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

для краски и рекомендованного разбавителя см. листы техники безопасности 1430, 1431 и соответствующие руководства по технике безопасности

эта краска на основе органического растворителя и следует соблюдать меры предосторожности, чтобы избежать вдыхания аэрозольной взвеси или паров, а также контакта между жидкой краской и незащищенной кожей или глазами

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Толщина пленки и расход

теоретический расход, м ² /л	22,0	15,7	11,0	7,3
толщина сухой пленки (т.с.п.), мкм	25	35	50	75

SIGMAZINC 102

(SIGMACOVER ZINC PRIMER)

Март 2007

Таблица перекрытия для т.с.п. 25 - 50 мкм

температура субстрата	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
минимальный интервал	24 час	8 час	6 час	4 час	3 час
максимальный интервал внутренние	несколько месяцев, поверхность чистая и без солей цинка				
максимальный интервал наружные	28 дн	28 дн	14 дн	7 дн	4 дн

- на поверхности цинк-наполненных грунтов могут образовываться цинковые соли; предпочтительно, чтобы перед перекрытием такие поверхности не подвергались длительное время атмосферному воздействию
- интервал перекрытия - несколько месяцев для **внутренних** условий эксплуатации
- в промышленных или морских условиях, или если требуется длительный интервал перекрытия, рекомендуется сразу по истечении минимального интервала перекрытия нанести соответствующее изолирующее покрытие
- перед перекрытием видимые загрязнения на поверхности должны быть удалены очисткой водой под высоким давлением, свипингом или механической очисткой

Таблица отверждения

температура субстрата	не липнет	высыхание до транспортировки	полная полимеризация
10°C	40 мин	4 час	20 дн
15°C	30 мин	2 час	10 дн
20°C	15 мин	2 час	7 дн
30°C	10 мин	1 час	5 дн

- SigmaZinc 102 может наноситься при температурах между 5°C и 10°C, но скорость отверждения будет очень низкой
- для нанесения ниже 5°C, рекомендуется использовать альтернативный цинк-содержащий грунт, например, SigmaZinc 19
- во время нанесения и отверждения должна поддерживаться адекватная вентиляция (пожалуйста см. листы 1433 и 1434)

Доступность материалов во всем мире

В то время как цель PPG Protective & Marine Coatings - всегда поставлять один и тот же продукт в любую точку земного шара, иногда бывает необходимой небольшая модификация продукта, чтобы соответствовать местному или национальному законодательству / условиям. В данных обстоятельствах применяется альтернативное техническое описание продукта.

SIGMAZINC 102

(SIGMACOVER ZINC PRIMER)

Март 2007

ССЫЛКИ

Пояснения к описанию продукта	см. информационный лист 1411
Указания по техника безопасности	см. информационный лист 1430
Техника безопасности в замкнутых пространствах и охрана здоровья	
Взрывоопасность – опасность отравления	см. информационный лист 1431
Безопасная работа в замкнутых пространствах	см. информационный лист 1433
Указания по вентиляции	см. информационный лист 1434

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Мы считаем, что информация в этом техническом описании, основанная на лабораторных испытаниях, точна и является только лишь общим руководством. Все рекомендации или предложения относительно применения продуктов Sigma Coatings, сделанных PPG Protective & Marine Coatings в технической ли документации или как ответ на конкретный запрос, или в других ситуациях, надежны и базируются на самых последних данных и знаниях. Продукты и информация предназначены для заказчиков, которые имеют необходимые знания и профессиональные навыки, и на конечном пользователе лежит ответственность за правильное использование этого продукта по назначению.

PPG Protective & Marine Coatings не может контролировать ни качество, ни состояние субстрата, а также многие другие факторы влияющие на применение и нанесение продукта, поэтому PPG Protective & Marine Coatings не несет ответственность за потери, ущерб или повреждения, являющиеся результатом ненадлежащего использования информации, содержащейся в техническом описании продукта (если не имеются письменные соглашения подтверждающие обратное).

Информация, содержащаяся здесь, подлежит изменению в результате постоянного развития практического опыта и качества продукта.

Это описание продукта заменяет и аннулирует все предыдущие версии и поэтому ответственность за наличие последней версии этого описания перед применением продукта лежит на пользователе.

Англоязычный текст этого документа является доминирующим перед любыми переводными версиями.

	PDS	7402
179384	серый	0000001800