

SIGMAZINC 109 HS

4 страницы

Июль 2011
Изменения: Декабрь 2009

ОПИСАНИЕ

двухкомпонентный, цинковый эпоксидный грунт с высоким сухим остатком, отверждаемый полиамидным аддуктом

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- разработан для применения в качестве грунта в составе различных окрасочных систем
- отличные антикоррозионные свойства
- быстро сохнет, может перекрываться через короткий интервал времени
- может также применяться как межоперационный грунт в различных ремонтных системах, для капитального ремонта
- очень хороший грунт для систем, включающих эпоксидные промежуточные покрытия с высоким сухим остатком
- удовлетворяет требованиям SSPC-Paint 20 и ISO 12944-5

ЦВЕТ и СТЕПЕНЬ ГЛЯНЦА

серый, красновато серый – матовая поверхность

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ при 20°C (данные для смешанного продукта)

Плотность	2,8 г/см ³
Объемный сухой остаток	66 ± 2%
Летучих Органических Соединений	max 106 г/кг (Directive 1999/13/EC, SED) max 299 г/л
Рекомендуемая толщина сухой пленки	60 - 150 мкм в зависимости от системы
Теоретический расход	11,0 м ² /л для 60 мкм *
Сухое на ощупь	2,5 час *
Интервал перекрытия	min 8 час. *
Полная полимеризация	max несколько месяцев * 7 дней *

(данные для компонентов)

Срок хранения (прохладное и сухое место)

не менее 12 месяцев

* см. дополнительные данные

РЕКОМЕНДУЕМОЕ СОСТОЯНИЕ И ТЕМПЕРАТУРА СУБСТРАТА

- **для эксплуатации при погружении:**
 - сталь; абразивоструйно очищенная до ISO-Sa2½, шероховатость (R_z) 40-70 мкм
 - сталь с одобренным цинк-силикатным заводским грунтом; предварительная подготовка поверхности согласно SPSS-Ss
- **для условий атмосферной эксплуатации:**
 - сталь с одобренным цинк-силикатным заводским грунтом; предварительная подготовка поверхности согласно SPSS-Ss или механическая очистка до SPSS-Pt3
- температура субстрата должна быть выше 5°C, и, по крайней мере, на 3°C выше точки росы

SIGMAZINC 109 HS

Июль 2011

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

объемное соотношение смешивания: база / отвердитель 80 : 20

- желательно чтобы температура смешанных базы и отвердителя была выше 15°C, иначе для достижения рабочей вязкости может потребоваться дополнительное количество растворителя
- чрезмерное количество растворителя приводит к снижению устойчивости материала к образованию потеков и к замедлению процесса отверждения
- разбавитель следует добавлять после смешивания компонентов

Время индукции

нет

Время жизни смеси

8 час при 20°C

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

Sigma Thinner 91-92

Объем разбавителя

0 - 15%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Диаметр сопла

прибл. 0,43 – 0,48 мм (= 0.017 – 0.019 дюйма)

Давление в сопле

15 МПа (= прибл. 150 бар)

ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

Sigma Thinner 91-92

Объем разбавителя

0 - 15%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Диаметр сопла

1,8 – 2,2 мм

Давление в сопле

0,3 -0,6 МПа (= прибл. 3 - 6 бар)

КИСТЬ/ВАЛИК

Рекомендуемый разбавитель

Sigma Thinner 91-92

Объем разбавителя

0 - 10%

ЧИСТЯЩИЙ РАСТВОРИТЕЛЬ

Sigma Thinner 90-53

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

для краски и рекомендованного разбавителя см. информационные листы 1430, 1431 и соответствующие бюллетени по технике безопасности

это краска на основе органического растворителя и следует соблюдать меры предосторожности, чтобы избежать вдыхания аэрозоля или паров, а также контакта между жидкой краской и незащищенной кожей или глазами

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Толщина пленки и расход

теоретический расход, м ² /л	11,0	8,8	6,6	4,4
т.с.п., МКМ	60	75	100	150

SIGMAZINC 109 HS

Июль 2011

Таблица перекрытия для т.с.п. 100 мкм

температура субстрата	10°C	20°C	30°C	40°C
минимальный интервал	8 час	4 час	3 час	2 час
максимальный интервал	3 месяца, если поверхность чистая, без солей цинка			

- на поверхности цинксодержащих грунтов могут образовываться соли цинка; предпочтительно, чтобы перед перекрытием грунты не подвергались длительному атмосферному воздействию
- для чистой атмосферы при внутренней эксплуатации интервал перекрытия может составлять несколько месяцев
- в чистых условиях на открытом воздухе, максимально допустимый интервал составляет 3 месяца, но в промышленной или морской атмосфере этот интервал должен быть уменьшен до практического минимума
- перед перекрытием все видимые загрязнения на поверхности должны быть удалены гидродинамической очисткой, свипинг или механической очисткой

Таблица отверждения для т.с.п. 100 мкм

температура субстрата	на ощупь	высыхание до транспортировки	полная полимеризация
10°C	5 час	6 час	20 дн
15°C	3 час	4 час	10 дн
20°C	2,5 час	3 час	7 дн
30°C	1 час	1,5 час	5 дн

- SigmaZinc 109 HS может наноситься при температурах между 5°C и 10°C, но скорость отверждения будет очень низкой
- для нанесения при таких температурах рекомендуется использовать альтернативные цинк-наполненные грунты: SigmaZinc 19, SigmaZinc 158 и SigmaZinc 160 для систем атмосферной эксплуатации; SigmaGuard 750 для систем, эксплуатирующихся при погружении
- во время нанесения и отверждения должна осуществляться адекватная вентиляция (см. листы 1433 и 1434)

Доступность продукта во всем мире

В то время как цель Sigma Coatings - всегда поставлять один и тот же продукт в любую точку земного шара, иногда бывает необходимой небольшое изменение продукта для соответствия местному или национальному законодательству / условиям. В таком случае применяется альтернативное техническое описание продукта.

SIGMAZINC 109 HS

Июль 2011

ССЫЛКИ

Пояснения к описанию продукта	см. информационный лист 1411
Указания по техника безопасности	см. информационный лист 1430
Техника безопасности в замкнутых пространствах и охрана здоровья	
Взрывоопасность – опасность отравления	см. информационный лист 1431
Безопасная работа в замкнутых пространствах	см. информационный лист 1433
Указания по вентиляции	см. информационный лист 1434
Очистка стали и удаление ржавчины	см. информационный лист 1490

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация в этом техническом описании основана на лабораторных испытаниях, которые мы считаем правильными, и предназначена только для общего руководства. Все рекомендации или предложения относительно применения продуктов Sigma Coatings приведенные в технической документации, в качестве ответа на конкретный запрос или другим образом, основаны на данных, которые мы считаем достоверными. Продукты и информация предназначены для заказчиков, которые имеют необходимые знания и профессиональные навыки, и ответственность за определение применимости продукта для предполагаемой задачи лежит на конечном пользователе.

Sigma Coatings не контролирует ни качество, ни состояние субстрата, ни многие другие факторы, влияющие на применение и нанесение продукта. Таким образом, Sigma Coatings не несет ответственность за потери, ущерб или повреждения, являющиеся результатом использования информации, содержащейся в техническом описании продукта (если нет письменных соглашений, утверждающих обратное).

Информация, содержащаяся в данном описании, подлежит изменению в результате практического опыта и постоянного совершенствования продукта.

Это описание заменяет и аннулирует все предыдущие издания, и таким образом ответственность за использование последней версии этого описания при применении продукта лежит на пользователе.

Англоязычный текст этого документа имеет преимущество перед любыми переводными версиями.