

**SIGMAZINC 109**  
**(SIGMARITE ZINC PRIMER)**

4 страницы

Март 2007  
 Изменения: Сентябрь 2005

**ОПИСАНИЕ**

двухкомпонентный, цинковый эпоксидный грунт полиамидного отверждения

**ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ**

- разработан для применения в качестве грунта в составе различных окрасочных систем
- хорошие антикоррозионные свойства
- быстро сохнет, может перекрываться через короткий интервал времени
- может также применяться как межоперационный грунт для различных ремонтных систем, где требуется короткий интервал перекрытия
- последующие покрытия должны быть неомыляющиеся
- сертифицирован для сварных швов: см. лист 1880
- удовлетворяет требованиям SSPC-Paint 20 и ISO 12944-5

**ЦВЕТ и СТЕПЕНЬ ГЛЯНЦА**

серый – матовая поверхность

**ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ при 20°C** (данные для смешанного продукта)

Плотность	2,7 г/см <sup>3</sup>
Объемный сухой остаток	46 ± 2%
Летучих Органических Соединений	max 174 г/кг (Directive 1999/13/EC, SED) max 469 г/л
Рекомендуемая толщина сухой пленки	25 - 40 мкм в зависимости от шероховатости
Теоретический расход	11,5 м <sup>2</sup> /л для 40 мкм *
Высыхание до не липнет	10 мин. при 20°C *
Интервал до перекрытия	min 6 час. *
Полное отверждение, через	max несколько месяцев * 7 дней *

(данные для компонентов)

Срок хранения (прохладное и сухое место)

не менее 12 месяцев

\* см. дополнительные данные

**РЕКОМЕНДУЕМОЕ СОСТОЯНИЕ И ТЕМПЕРАТУРА СУБСТРАТА**

- сталь; абразивно-струйная очистка до ISO-Sa2½
- SigmaZinc 109 нельзя наносить при температуре ниже 5°C
- температура субстрата должна быть выше 5°C, и, по крайней мере, на 3°C выше точки росы

**SIGMAZINC 109**  
(SIGMARITE ZINC PRIMER)

Март 2007

**ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

объемное соотношение смешивания: база / отвердитель 75 : 25

- желательнее чтобы температура смешанных базы и отвердителя была выше 15°C, иначе для достижения рабочей вязкости возможно потребуется дополнительное количество растворителя
- чрезмерное количество растворителя приводит к снижению устойчивости материала к образованию потеков и к замедлению процесса отверждения
- разбавитель следует добавлять после смешивания компонентов

Время индукции

нет

Время жизни состава

48 час при 20°C, 6 часов при 35°C

**БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ**

Рекомендуемый разбавитель  
Объем разбавителя  
Распыляющий наконечник  
Давление в наконечнике

Sigma thinner 91-92  
5-10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения  
прибл. 0,43 – 0,48 мм (= 0.017 – 0.019 дюйма)  
15 Мпа (= прибл. 150 бар)

**ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ РАСПЫЛЕНИЕ**

Рекомендуемый разбавитель  
Объем разбавителя  
Распыляющий наконечник  
Давление в наконечнике

Sigma thinner 91-92  
5-10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения  
1,8 – 2,2 мм  
0,3 -0,6 Мпа (= прибл. 3 - 6 бар)

**КИСТЬ/ВАЛИК**

Рекомендуемый разбавитель  
Объем разбавителя

Sigma thinner 91-92  
0-5%

**ЧИСТЯЩИЙ РАСТВОРИТЕЛЬ**

Sigma разбавитель 90-53

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

для краски и рекомендованного разбавителя см. листы техники безопасности 1430, 1431 и соответствующие руководства по технике безопасности

эта краска на основе органического растворителя и следует соблюдать меры предосторожности, чтобы избежать вдыхания аэрозольной взвеси или паров, а также контакта между жидкой краской и незащищенной кожей или глазами

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ**

**Толщина пленки и расход**

теоретический расход, м <sup>2</sup> /л	18,4	11,5
толщина сухой пленки (т.с.п.), мкм	25	40

# SIGMAZINC 109

(SIGMARITE ZINC PRIMER)

Март 2007

### Таблица перекрытия

температура субстрата	10°C	20°C	30°C
минимальный интервал	8 час	6 час	4 час
максимальный интервал	несколько месяцев, на чистой поверхности без цинковых солей		

- на поверхности цинк-наполненных грунтов могут образовываться цинковые соли; предпочтительно, чтобы перед перекрытием такие поверхности не подвергались длительное время атмосферному воздействию
- интервал перекрытия для **внутренних** чистых условий эксплуатации составляет несколько месяцев
- для наружных условий, максимально допустимый интервал составляет 14 дней, но в промышленной или морской атмосфере этот интервал должен быть уменьшен до практического минимума
- перед перекрытием все видимые загрязнения на поверхности должны быть удалены очисткой песчано-водной смесью, свипингом или механической очисткой
- если требуется более длительный интервал перекрытия, рекомендуется как можно скорее перекрыть SigmaZinc 109 составом SigmaCover 522

### Таблица отверждения

температура субстрата	не липнет	полная полимеризация
10°C	30 мин	20 дн
15°C	20 мин	10 дн
20°C	10 мин	7 дн
30°C	8 мин	5 дн

- SigmaZinc 109 может наноситься при температурах между 5°C и 10°C, но скорость отверждения будет очень низкой
- для нанесения при таких температурах рекомендуется использовать альтернативные цинк-наполненные грунты: SigmaZinc 19, SigmaZinc 158 и SigmaZinc 160 для систем атмосферной эксплуатации, SigmaGuard 750 для систем погруженных в жидкие среды
- во время нанесения и отверждения должна поддерживаться адекватная вентиляция (пожалуйста см. листы 1433 и 1434)

### Доступность материалов во всем мире

В то время как цель PPG Protective & Marine Coatings - всегда поставлять один и тот же продукт в любую точку земного шара, иногда бывает необходимой небольшая модификация продукта, чтобы соответствовать местному или национальному законодательству / условиям.

В данных обстоятельствах применяется альтернативное техническое описание продукта.

# SIGMAZINC 109

(SIGMARITE ZINC PRIMER)

Март 2007

## ССЫЛКИ

Пояснения к описанию продукта	см. информационный лист 1411
Указания по техника безопасности	см. информационный лист 1430
Техника безопасности в замкнутых пространствах и охрана здоровья	
Взрывоопасность – опасность отравления	см. информационный лист 1431
Безопасная работа в замкнутых пространствах	см. информационный лист 1433
Указания по вентиляции	см. информационный лист 1434
Очистка стали и удаление ржавчины	см. информационный лист 1490

## ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Мы считаем, что информация в этом техническом описании, основанная на лабораторных испытаниях, точна и является только лишь общим руководством. Все рекомендации или предложения относительно применения продуктов Sigma Coatings, сделанных PPG Protective & Marine Coatings в технической ли документации или как ответ на конкретный запрос, или в других ситуациях, надежны и базируются на самых последних данных и знаниях. Продукты и информация предназначены для заказчиков, которые имеют необходимые знания и профессиональные навыки, и на конечном пользователе лежит ответственность за правильное использование этого продукта по назначению.

PPG Protective & Marine Coatings не может контролировать ни качество, ни состояние субстрата, а также многие другие факторы влияющие на применение и нанесение продукта, поэтому PPG Protective & Marine Coatings не несет ответственность за потери, ущерб или повреждения, являющиеся результатом ненадлежащего использования информации, содержащейся в техническом описании продукта (если не имеются письменные соглашения подтверждающие обратное).

Информация, содержащаяся здесь, подлежит изменению в результате постоянного развития практического опыта и качества продукта. Это описание продукта заменяет и аннулирует все предыдущие версии и поэтому ответственность за наличие последней версии этого описания перед применением продукта лежит на пользователе.

Англоязычный текст этого документа является доминирующим перед любыми переводными версиями.

	PDS	7401
179500	серый	0000001800