

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ



responsible technologies
for wood coatings

НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА	: TP 800
ОПИСАНИЕ	: Прозрачный глянцевый конвертер в тинтометрической системе
ПРИМЕНЕНИЕ	: Прозрачный глянцевый конвертер для темных цветов тинтометрической системы

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Плотность	: 1030 г/л	(+/-20)	
Сухой остаток компонента А	: 60%	(+/- 2)	по весу
Сухой остаток компонента В	: 34%	(+/- 2)	по весу
Вязкость (DIN 53211, 6 мм) при 20 °С.	: 37"	(+/- 1)	

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА:

TP 800	: 100	частей по весу
Отвердитель TX 75	: 60	частей по весу
Растворитель TZ 13	: 40-50	частей по весу

СВОЙСТВА ПРОДУКТА ГОТОВОГО К ПРИМЕНЕНИЮ:

Сухой остаток после добавления отвердителя	: 48%	(+/- 2)
Вязкость (DIN 53211, 4 мм) при 20 °С	: 13"	(+/- 2)
Жизнеспособность	: 4 ч при 20 °С, используйте и обновите	через 1-2 ч

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД И ВРЕМЯ СУШКИ:

Распыление	: 140-160 г/м ² (1 слой)
Сушка	: 24 ч при комнатной температуре до складирования 48-72 ч до полировки Время между слоями без шлифовки 3-5 ч

Время сушки при комнатной температуре :

Выдержка

не подавайте горячий воздух или высокую температуру во время выдержки

Сушка

Рекомендуемая температура 20-30 °С, может быть увеличена до 40 °С после полного испарения растворителя. В холодное время года температура должна быть не менее 20 °С.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЯ:

СИСТЕМА № 1

Субстрат	: МДФ или древесина
Изолянт	: TF25 – полиуретановый изолянт
Грунт	: PI40 – полиэфирный грунт (2-3 слоя) -24 ч сушка до шлифовки при 150 г/м ² на слой
Финишное покрытие	: TP 800 + PZ 33 . / PZ 34 . /серия – один обычный слой
или	TP 800 + PZ 33 . / PZ 34 . /серия – один толстый слой
или	TP 800 + PZ 33 . / PZ 34 . /серия – после 4 ч без шлифовки второй слой

ЗАМЕТКИ

Продукт может полироваться минимум через 48 ч легкой шлифовкой/полировкой с применением воска и полироли или только полироли.

Для получения наилучших показателей по блеску и заполнению наиболее подходящим грунтом является полиэфир, особенно если субстрат МДФ, шлифовка (зерно 280-320-400).

Полиуретановые грунты могут использоваться в случае если гарантирована хорошая устойчивость к удалению покрытия.

Максимальное время между слоями без шлифовки: 3-5 ч.

Если первый слой РМ 800 шлифуется, второй слой можно наносить даже через один или более дней.

Для более быстрого высыхания или когда температура ниже 15°C добавьте ускоритель TV17 0,5-1%.

Разведение очень важно для улучшения результата.

Лаконолив

Используйте разбавитель TZ35; летом используйте смесь TZ35/TZ14 в соотношении 70/30.

Поддерживайте вязкость 16-25" DIN53211 № 4.

Используйте CUNO-фильтр 75 мкм для оптимизация процесса освобождения воздуха.

Распыление

Используйте разбавитель TZ13.

Летом если необходимо более медленное время сушки используйте смесь TZ13/TZ14.

Зимой для более быстрой сушки необходимо применять смесь TZ13/TZ35.

Альтернативные отвердители:

TX 30 100% сходные результаты с 100% TX 17. Твердость и заполнение уменьшаются, используйте для уменьшения разведения во время применения.

СРОК ХРАНЕНИЯ:

12 месяцев с даты производства в оригинальной невскрытой упаковке.

Senago, July 2002 Rev. I

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ: Так как каждая отдельная панель или любой другой субстрат, даже той же самой химической природы, теоретически может быть отличным от предыдущего и обладать химическими и физическими свойствами, которые могут оказывать большое влияние на конечные результаты нанесённого покрытия, и учитывая, что мы не можем установить строгий контроль над операциями смешивания, катализа и растворения, как и во время применения принимать личное решение по температуре, влажности воздуха и техническим характеристикам различных инсталляций, которые также могут влиять на конечные результаты, для нашей Компании является невозможным принятие любой ответственности в каком-либо виде в отношении результатов, полученных с использованием наших продуктов.

Кроме того, мы подчеркиваем тот факт, что при промышленном применении допустимое отклонение в 5 % в окончательных результатах считается нормальным и, определенно, не вызвано качеством используемых продуктов.

Технологическая информация, содержащаяся в настоящем техпаспорте основана на средних результатах, полученных в результате тестов в наших лабораториях, и, как таковая, представляет собой самый полный источник информации и технологический опыт, доступный в области деревянных покрытий.

В качестве альтернативы, наша компания дает максимальную гарантию в отношении постоянства химических и физических свойств наших продуктов в пределах допустимых отклонений, обозначенных в нашем техпаспорте. Наша Компания также всегда готова заменить любой из наших продуктов, всякий раз, когда свойства не соответствуют информации, предоставленной в наших технических бюллетенях.

Несмотря на это, полученные конечные результаты находятся на полной ответственности конечного пользователя, который обязан проверить, соответствуют ли свойства конкретных используемых продуктов его специфическим требованиям, и могли бы условия среды, применение, установка и субстраты в конечном счете указать на существенные модификации задействованных продуктов.

Вся информация в нашем техпаспорте была получена при температуре 20°C и при относительной влажности 70 %.

Внизу нашего техпаспорта, Вы найдете дату и порядковый номер. Мы просим Вас иметь ваш собственный персонал для контроля вашего экземпляра издания, поскольку с течением времени вся техническая информация всегда подвергается возможной модификации.