

**НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА** PI 40 “Lunga Vita – Длинная жизнь”

**ОПИСАНИЕ** Белый полиэфирный грунт

**ПРИМЕНЕНИЕ** Полиэфирный грунт для плоских панелей, деревянных изделий, кабинетов. Продукт подходит для последующего покрытия глянцевыми и матовыми пигментированными покрытиями.

**ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА**

Сухой остаток : 88 ± 2  
Плотность (при 20 °С) : 1390 ± 20 г/л. (по весу)  
Вязкость при поставке (при 20 °С) : 43” ± 5” (согласно DIN 53211 Ø 6 мм.)

**ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА**

PI 40 : 100 частей по весу  
Ускоритель TV 72 : 1-2 частей по весу  
Отвердитель TV 84 : 2 частей по весу  
Растворитель TZ 03 : 10-20 частей по весу

**ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРОДУКТА ГОТОВОГО К ПРИМЕНЕНИЮ**

Вязкость (при 20 °С) : 30” (согласно DIN 53211 Ø 4 мм.)  
Жизнеспособность смеси (при 20 °С) : 3-4 ч., возможно увеличить жизнеспособность путем увеличения концентрации растворителя

**ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД И ВРЕМЯ СУШКИ**

Распыление : 150 г/м<sup>2</sup> для каждого слоя (обычно 3 слоя)  
Время гелеобразования : 40-60 мин после первого слоя  
: 30-40 мин после второго слоя  
Полное высыхание : 24 ч до шлифовки

**СВОЙСТВА НАНЕСЕННОГО ПРОДУКТА**

Шлифование : Наилучшее шлифование может быть достигнуто при использовании абразивной бумаги с зерном 220-280, а затем 320-400.

Время между слоями без шлифовки: оптимальным вариантом является нанесение немедленно после образования геля, однако возможно наносить следующий слой через 1-3 ч  
Перекрытие : 24 ч

**РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЙ**

**СИСТЕМА № 1**

Субстрат : МДФ или различная древесина  
Грунт : PI 40 – 2-3 слоя  
Финишное покрытие : PL – полиуретановая матовая финишная краска  
PM – полиуретановая глянцевая финишная краска

## СИСТЕМА № 2

Субстрат	: МДФ или различная древесина
Изолянт	: TF – полиуретановый изолянт
Грунт	: PI 40 – белый полиэфирный грунт (2-3 слоя)
Финишное покрытие	: PL – полиуретановая матовая финишная краска PM – полиуретановая глянцевая финишная краска

## ЗАМЕТКИ

Добавление ускорителя и отвердителя по объему продукта с плотностью 1400 г/л производится с учетом коэффициента 1,4 для соотношений по весу.

Жизнеспособность смеси и время гелеобразования зависят от температуры продукта и температуры окружающего воздуха.

Варьируя процентные соотношения отвердителя и ускорителя, возможно получить различные свойства согласно запросам клиента.

Смотри ниже процентные соотношения ускорителя для различных температур:

Температура ниже 16°C	Ускоритель TV72	2% по весу – 3% по объему
Температура 16-23°C	Ускоритель T V72	1,5% по весу – 2% по объему
Температура выше 23°C	Ускоритель TV72	1% по весу – 1,5% по объему

Возможно поддержание процентно

о соотношения отвердителя TV 84 на уровне 2% (3% по объему) в течение все

о

ода. Если вы желаете, можно уменьшить до 1% (1,5% по объему) летом.

Вы можете также использовать для катализования отвердитель TV80 взамен TV84, в этом случае полимеризация будет быстрее, но ниже жизнеспособность смеси.

Лучшие результаты при шлифовке получены при использовании абразивной бума

и с зерном 220-280, и затем абразивной бума

и с зерном 320-400 на заключительных стадиях.

Не рекомендуется применять стальную вату, т.к. адгезия значительно уменьшится.

Продукт может наноситься традиционным и безвоздушным распылением.

Если вы работаете с отдельными бачками пистолета (отвердитель и ускоритель в разных бачках)

помните о том, что необходимо увеличить содержание отвердителя и ускорителя в процентах в 2

раза. Только в этом случае можно получить надлежащие результаты при применении распыления.

Внимание: для того чтобы избежать сокращения жизнеспособности смеси не используйте TZ03/ стери

новую смесь.

В отдельных случаях (модель пистолета, высокая температура и др), требуется большее смачивание.

В этих случаях используйте смесь TZ03/TZ35.

PI40 может также быть нанесен лаконоливом:

PI40 / PX9315 / PX44 / TV72 / TZ03 / TV84 = 100 / 20 / 1 / 1 / 10 / 1-2

КУНО-фильтр: 100-125 мкм.

Субстрат: МДФ

Количество слоев: 2-3

250г/м<sup>2</sup> на каждый слой.

Вязкость 30-40" (согласно DIN 53211, 4 мм). Поддерживайте постоянную вязкость добавлением TZ03/

## СРОК ХРАНЕНИЯ

8 месяцев с даты поставки в оригинальной невскрытой упаковке.

Senago, June 1998 – Rev. III

**ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ:** Так как каждая отдельная панель или любой другой субстрат, даже той же самой химической природы, теоретически может быть отличным от предыдущего и обладать химическими и физическими свойствами, которые могут оказывать большое влияние на конечные результаты нанесенного покрытия, и учитывая, что мы не можем установить строгий контроль над операциями смешивания, катализа и растворения, как и во время применения принимать личное решение по температуре, влажности воздуха и техническим характеристикам различных инсталляций, которые также могут влиять на конечные результаты, для нашей Компании является невозможным принятие любой ответственности в каком-либо виде в отношении результатов, полученных с использованием наших продуктов.

Кроме того, мы подчеркиваем тот факт, что при промышленном применении допустимое отклонение в 5 % в окончательных результатах считается нормальным и, определенно, не вызвано качеством используемых продуктов.

Технологическая информация, содержащаяся в настоящем техпаспорте основана на средних результатах, полученных в результате тестов в наших лабораториях, и, как таковая, представляет собой самый полный источник информации и технологический опыт, доступный в области деревянных покрытий.

В качестве альтернативы, наша компания дает максимальную гарантию в отношении постоянства химических и физических свойств наших продуктов в пределах допустимых отклонений, обозначенных в нашем техпаспорте. Наша Компания также всегда готова заменить любой из наших продуктов, всякий раз, когда свойства не соответствуют информации, предоставленной в наших технических бюллетенях.

Несмотря на это, полученные конечные результаты находятся на полной ответственности конечного пользователя, который обязан проверить, соответствуют ли свойства конкретных используемых продуктов его специфическим требованиям, и могли бы условия среды, применение, установка и субстраты в конечном счете указать на существенные модификации задействованных продуктов.

Вся информация в нашем техпаспорте была получена при температуре 20 °C и при относительной влажности 70 %.

Внизу нашего техпаспорта, Вы найдете дату и порядковый номер. Мы просим Вас иметь ваш собственный персонал для контроля вашего экземпляра издания, поскольку с течением времени вся техническая информация всегда подвергается возможной модификации.

**Примечания: перед использованием вымешать поочередно катализатор и затем ускоритель. Не допускается смешивание катализатора и ускорителя одновременно!**

Жизнеспособность и время гелеобразования зависят от температуры продукта и температуры окружающей среды. «Температурный эффект» можно компенсировать, варьируя процент ускорителя и катализатора. Зима: TV72 / TV80, если соотношение 2/2 недостаточно, можно увеличить TV80 до 3%. Летом: TV72 / TV80 можно уменьшить TV80 до 1%. При применении на светлых породах древесины рекомендуется уменьшить концентрацию TV 62 до 1%  
Наилучшее шлифование может быть достигнуто при использовании абразивной бумаги с зерном 220-280, а затем 320-400. Стальной ваты следует избегать, поскольку она уменьшает адгезию между слоями.

В случае, когда покрытие было шлифовано несколько дней назад мы рекомендуем шлифовать его повторно зерном 320-400, для улучшения адгезии последующих слоев.

Продукт может наноситься распылением с использованием пневматического пистолета (сопло Ø 2.5-3.0 mm), безвоздушными и смешанными пистолетами.

При использовании двухкомпонентного распылительного оборудования процентное содержание ускорителя и катализатора должно быть удвоено, чтобы получить 1/1 смесь в пистолете.

Наиболее распространенным разбавителем является ацетон. Для достижения лучшей смачиваемости и избежания небольших кратеров, допускается добавление TZ 80 (стирол) 1-3%.

Грунт TG1323 может колероваться полиэфирными пастами PZ 60-69 (максимум 10% для светлых цветов, максимум 5% для темных цветов).