

# ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ



<b>НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА</b>	: PM 800
<b>ОПИСАНИЕ</b>	: Белая глянцевая краска, конвертер в тинтометрической системе
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Белый глянцевый конвертер для светлых цветов в тинтометрической системе.

## ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Плотность	: 1330 г/л	(+/-20)
Сухой остаток компонента А	: 72%	(+/- 2) по весу
Сухой остаток компонента В	: 34%	(+/- 2) по весу
Вязкость (DIN 53211, 6 мм) при 20° С.	: 35 "	(+/- 1)

## ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА:

PM 800	: 100	частей по весу
Отвердитель TX 75	: 60	частей по весу
Растворитель TZ 13 (распыление)	: 50	частей по весу

## СВОЙСТВА ПРОДУКТА ГОТОВОГО К ПРИМЕНЕНИЮ :

Вязкость (DIN 53211, 4 мм) при 20° С.	: 13"	(+/- 1) при распылении
Вязкость (DIN 53211, 4 мм) при 20° С.	: 18"	(+/- 2) при лаконоливе
Сухой остаток после добавления отвердителя	: 58%	(+/- 2)
Жизнеспособность смеси	: 4 ч при 20°С, используйте и обновите через 1-2 ч	

## ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД И ВРЕМЯ СУШКИ:

Лаконолив и распыление	: 140-180 г/м <sup>2</sup> (1 слой)
Время сушки	: 24 ч при комнатной температуре до складирования
	: 48-72 ч до полировки
Время между слоями без шлифовки	: 2-3 ч

Сушка при комнатной температуре

### Выдержка

Не подвергайте продукт воздействию вентиляции или горячего воздуха во время выдержки.

### Сушка

Рекомендуемая температура 20-30°С. Может быть увеличена до 40°С после полного высыхания растворителя. В холодное время температура должна быть не менее 20°С.

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЯ

### СИСТЕМА № 1

Субстрат	: МДФ или древесина
Изолянт	: TF25 – полиуретановый изолянт
Грунт	: PI40 – белый полиэфирный грунт (2-3 слоя). -24 ч сушка до шлифовки при нанесении 150 г/м <sup>2</sup> (1 слой)
Финишное покрытие	: PM 800 – 1 обычный слой
или	PM 800 – один тяжелый слой
или	PM 800 – один слой – через 2–3 ч без шлифовки второй слой

## **ЗАМЕТКИ**

Продукт входит в тинтометрическую систему и колеруется пигментными пастами серии PZ 33 и PZ 34 в максимальном соотношении 13 – 15%.

Добавление отвердителя и разведение производятся по весу. В случае катализа и разведения по объему следует увеличить количество добавляемых компонентов примерно на 15 % для компенсации высокого удельного веса белой краски.

Продукт можно полировать мелкозернистым шлифовальным/полировальным кругом с добавлением воска и полироли или только полироли. Для получения лучшего результата рекомендуется полировку производить через 2 дня, летом данная процедура может быть произведена через 1 день.

Для лучшей полировки и заполнения самым лучшим грунтом, особенно в случае применения МДФ, является полиэфирный грунт (отшлифованный шлифовальной бумагой с зерном 280-320-400).

Если первый слой PM 800 шлифуется, второй слой можно наносить даже через один или более дней.

Для более быстрого высыхания или когда температура ниже 15°C добавьте ускоритель TV17 0,5-1%.

### **Альтернативные отвердители:**

- TX51 60% по весу + 1-2% ускорителя TV17

более высокая укрывистость и степень блеска, но уменьшается устойчивость к пожелтению

2-3 ч между слоями

распыление и лаконолив

- TX17 60% по весу + 1-2% ускорителя TV17

максимальная укрывистость и степень блеска, но минимальная устойчивость к пожелтению

3-4 ч между слоями

только распыление

- TX76 60% по весу

схожие результаты с TX75 с лучшим заполнением, но более медленной сушкой и снижением свойств к полировке.

Ускорители присутствуют в вышеприведенных отвердителях для компенсации более медленной реакции отверждения в сравнении с TX 75.

Разведение очень важно для улучшения результата.

### **Лаконолив**

Используйте разбавитель TZ35; летом используйте смесь TZ35/TZ14 в соотношении 70/30.

Поддерживайте вязкость 16-25" DIN53211 № 4.

Используйте CUNO-фильтр 75 мкм для оптимизация освобождения воздуха.

### **Распыление**

Используйте разбавитель TZ13.

Летом если необходимо более медленное время сушки используйте смесь TZ13/TZ14.

Зимой для более быстрой сушки необходимо применять смесь TZ13/TZ35.

### **СРОК ХРАНЕНИЯ :**

8 месяцев с даты производства в оригинальной невскрытой упаковке.

Senago, Rev.II - July 2004

**ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ:** Так как каждая отдельная панель или любой другой субстрат, даже той же самой химической природы, теоретически может быть отличным от предыдущего и обладать химическими и физическими свойствами, которые могут оказывать большое влияние на конечные результаты нанесенного покрытия, и учитывая, что мы не можем установить строгий контроль над операциями смешивания, катализа и растворения, как и во время применения принимать личное решение по температуре, влажности воздуха и техническим характеристикам различных инсталляций, которые также могут влиять на конечные результаты, для нашей Компании является невозможным принятие любой ответственности в каком-либо виде в отношении результатов, полученных с использованием наших продуктов.

Кроме того, мы подчеркиваем тот факт, что при промышленном применении допустимое отклонение в 5 % в окончательных результатах считается нормальным и, определенно, не вызвано качеством используемых продуктов.

Технологическая информация, содержащаяся в настоящем техпаспорте основана на средних результатах, полученных в результате тестов в наших лабораториях, и, как таковая, представляет собой самый полный источник информации и технологический опыт, доступный в области деревянных покрытий.

В качестве альтернативы, наша компания дает максимальную гарантию в отношении постоянства химических и физических свойств наших продуктов в пределах допустимых отклонений, обозначенных в нашем техпаспорте. Наша Компания также всегда готова заменить любой из наших продуктов, всякий раз, когда свойства не соответствуют информации, предоставленной в наших технических бюллетенях.

Несмотря на это, полученные конечные результаты находятся на полной ответственности конечного пользователя, который обязан проверить, соответствуют ли свойства конкретных используемых продуктов его специфическим требованиям, и могли бы условия среды, применение, установка и субстраты в конечном счете указать на существенные модификации задействованных продуктов.

Вся информация в нашем техпаспорте была получена при температуре 20 °C и при относительной влажности 70 %. Внизу нашего техпаспорта, Вы найдете дату и порядковый номер. Мы просим Вас иметь ваш собственный персонал для контроля вашего экземпляра издания, поскольку с течением времени вся техническая информация всегда подвергается возможной модификации.